

## **Vitamin B12 Methylcobalamin 500 µg**

PZN: 19505665

EAN: 08720648297120

Nahrungsergänzungsmittel mit Vitamin B12; mit Süßungsmitteln  
100 vegetarische Lutschtabletten; Nettogewicht: 24,7 g

**ZUSAMMENSETZUNG (1 Lutschtablette):** Vitamin B12 (Methylcobalamin) 500 µg (20000%NRV\*)

\*NRV = EU-Nährstoffbezugswerte

**ZUTATEN:** Süßungsmittel (Mannitol, Sorbitol), Füllstoff (mikrokristalline Cellulose/Cellulose-Gel), Trennmittel (Magnesiumsalze der Speisefettsäuren), Verdickungsmittel (vernetztes Carboxymethylcellulose/modifizierter Cellulosegummi), natürliches Erdbeeraroma und andere natürliche Aromen, Methylcobalamin (Vitamin B12)

**VERZEHREMPFEHLUNG:** Täglich eine (1) Lutschtablette im Mund auflösen oder kauen.

**WARNHINWEISE:** Kann bei übermäßigem Verzehr abführend wirken. Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern aufbewahren. Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge nicht überschreiten. Nicht verwenden, wenn das Siegel der Verpackung fehlt oder beschädigt ist. Schwangere, Stillende oder Personen, die sich in medizinischer Behandlung befinden, sollten vor der Einnahme Rücksprache mit ihrem Arzt halten. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine abwechslungsreiche und ausgewogene Ernährung und eine gesunde Lebensweise. Fest verschlossen an einem kühlen und trockenen Ort aufbewahren.

Hergestellt für: Quality Supplements and Vitamins, Inc. Ft. Lauderdale, FL 33309, USA

Importiert von: Life Extension Europe BV, De Lairesestraat 145c, 1075 HJ Amsterdam, Niederlande

Mindestens haltbar bis Ende und Chargennummer: siehe Verpackung.