



# FEMANNOSE® E MIT PREISELBEER-EXTRAKT

**TABLETTEN**

**1g D-Mannose**



## **Femannose® E**

Mit Preiselbeer-Extrakt.

Mit D-Mannose.

Liebe Kundin, lieber Kunde,

vielen Dank für Ihr Vertrauen, das Sie uns mit dem Kauf von **Femannose® E** entgegen bringen. Dieses Produkt wird nach strengen Qualitätskriterien für Sie hergestellt.

## **Was ist Femannose® E?**

**Femannose® E** ist ein Nahrungsergänzungsmittel mit Preiselbeer-Extrakt und D-Mannose.

Mittels eines aufwendigen Verfahrens werden die wertvollen Inhaltsstoffe der Preiselbeere extrahiert, um den Preiselbeer-Extrakt zu gewinnen. Dieser zeichnet sich durch eine bedeutende Konzentration bioaktiver Verbindungen (Proanthocyanidine) aus, was ihn zu einem wertvollen Inhaltsstoff in Nahrungsergänzungsmitteln macht.

D-Mannose ist ein Zucker, der vom Körper in geringen Mengen selbst gebildet wird und ihm somit nicht fremd ist. D-Mannose ist eine in der Natur vorkommende Zuckerart, die mehrere

Vorteile bietet: Er beteiligt sich nicht signifikant am Glukosestoffwechsel, ist gut verträglich und hat (von Natur aus) einen leicht süßlichen Geschmack.

## **Verzehrempfehlung für Femannose® E:**

Die Tablette wird mit einem Glas Wasser eingenommen.

2–6 Tabletten pro Tag können von Erwachsenen und Jugendlichen ab 14 Jahren verzehrt werden.

## **Diese wichtigen Hinweise sollten Sie bei Femannose® E beachten:**

Nahrungsergänzungsmittel sollten nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung verwendet werden oder eine gesunde Lebensweise ersetzen. Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden.

Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern lagern.

Glutenfrei und laktosefrei

<b>Durchschnittliche Nährwerte pro:</b>	<b>2 Tabletten</b>	<b>4 Tabletten</b>	<b>6 Tabletten</b>
D-Mannose	2000 mg	4000 mg	6000 mg
Preiselbeer-Extrakt – davon Proanthocyanidine (PAC)	200 mg 50 mg	400 mg 100 mg	600 mg 150 mg

### **Weitere nützliche Hinweise zu Femannose® E:**

Das Produkt sollte in der Schwangerschaft und beim Stillen nur nach Rücksprache mit einer Ärztin, einem Arzt oder Ihrer Apotheke verwendet werden.

### **So lagern Sie Femannose® E:**

Lagern Sie **Femannose® E** bitte lichtgeschützt, trocken und nicht über 25 °C. Das Mindesthaltbarkeitsdatum finden Sie auf der Faltschachtel.

Entnehmen Sie die Tabletten erst kurz vor dem Verzehr aus dem Blister.

### **Zutaten:**

D-Mannose, Stabilisator Hydroxypropylcellulose, proanthocyanidinreicher Preiselbeer-Extrakt (50:1), Überzugsmittel (Hydroxypropylmethylcellulose, Cellulose, Magnesiumsalze der Speisefettsäuren), Trennmittel (vernetzte Carboxymethylcellulose, Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Siliciumdioxid), Säuerungsmittel Citronensäure, Farbstoff Echtes Karmin.

### **Inhalt:**

**Femannose® E** ist in Packungen zu 30 Tabletten erhältlich.

30 Tabletten = 40,5 g

### **Kundendialog Deutschland**

#### **Cassella-med GmbH & Co. KG**

Gereonsmühlengasse 1  
D-50670 Köln, Deutschland  
Telefon: 0800 16 52 200  
Fax: 0800 16 52 700

#### **E-Mail:**

**dialog@cassella-med.eu**

Ein Unternehmen der  
Klosterfrau Healthcare Group